

RESINE:

Flexa 692

Grazie ai foto-polimeri DWS simil-gomma, puoi simulare la gomma con vari livelli di durezza, allungamento e resistenza all'usura. Disponibile in nero, Flexa 692 consente di simulare una vasta gamma di prodotti finiti, dalle maniglie con impugnature effetto gomma alle calzature. Questa sorprendente resina presenta varie caratteristiche degli elastomeri, come la durezza Shore scala A, l'allungamento anti-rottura, resistenza all'usura e forza tensile.

Flexa 692 DWS simil-gomma (in inglese: rubber-like) è utile in vari settori di utilizzo, dal commerciale al medicale.

Utilizzi:

- Modelli da esposizione e comunicazione;
- Bordi e rivestimenti in gomma;
- Rivestimenti morbidi e superfici antiscivolo per utensili o prototipi;
- Prototipi di maniglie, manopole, tiranti, tenute, tubi flessibili, guarnizioni;
- Prototipi per test ergonomici;
- Parti funzionali;
- Modelli per il settore calzaturiero e dispositivi indossabili
- Prototipi per elettrodomestici, rubinetterie e meccanici;
- Prototipi medicali;

...e tanti altri ancora!

Aspetto:

- Gommoso
- Colore nero
- Flessibile
- Elevata capacità di allungamento
- Possibilità di galvanizzazione su richiesta

Specifiche tecniche:

Allungamento prima della rottura (%): 50

Durezza superficiale (ShoreD): 25

Viscosità μ (centipoise cps a 25° C): 1800

Peso specifico: 1,16

Flexa 693

Resina con gli stessi campi di utilizzo della Flexa 692

Aspetto:

- Gommoso
- Colore giallo chiaro trasparente
- Flessibile
- Elevata capacità di allungamento
- Possibilità di galvanizzazione su richiesta

Specifiche tecniche:

Allungamento prima della rottura (%): 60

Durezza superficiale (ShoreD): 25

Viscosità μ (centipoise cps a 25° C): 1800

Peso specifico: 1,16

Invicta 915

E' una resina simil-ABS, la cui peculiarità è la resistenza agli urti e all'usura, ha stabilità dimensionale e riesce a coniugare il tutto ad un'elevatissima definizione. A causa di queste specifiche caratteristiche trova applicazione in diversi settori.

Utilizzi:

- Prototipi funzionali
- Alloggiamenti
- Parti assemblate ad incastro

Aspetto:

- Colore bianco
- Superfici lisce
- Oggetti estremamente resistenti
- Possibilità di galvanizzazione su richiesta

Specifiche tecniche:

Allungamento prima della rottura (%): 8

Durezza superficiale (ShoreD): 80

Viscosità μ (centipoise cps a 25° C): 800

Peso specifico: 1,12

Resistenza alla trazione (Mpa): 35

Modulo di tensione (Mpa): 1400

Resistenza alla flessione (Mpa): 60

Modulo a flessione (Mpa): 1600

Invicta 917

E' una resina simil-ABS, la cui peculiarità è la resistenza agli urti e all'usura, ha stabilità dimensionale e riesce a coniugare il tutto ad un'elevatissima definizione. A causa di queste specifiche caratteristiche trova applicazione in diversi settori.

Utilizzi:

- Prototipi funzionali
- Alloggiamenti
- Parti assemblate ad incastro

Aspetto:

- Colore grigio antracite
- Superfici lisce
- Oggetti estremamente resistenti

- Possibilità di galvanizzazione su richiesta

Specifiche tecniche:

Allungamento prima della rottura (%): 8

Durezza superficiale (ShoreD): 80

Viscosità μ (centipoise cps a 25° C): 800

Peso specifico: 1,12

Resistenza alla trazione (Mpa): 35

Modulo di tensione (Mpa): 1400

Resistenza alla flessione (Mpa): 60

Modulo a flessione (Mpa): 1600

Invicta 977

E' una resina simile al polipropilene, molto eclettica perché unisce la resistenza alla flessibilità. Quest'ultima caratteristica è necessaria soprattutto per la produzione di oggetti indossabili ma che allo stesso tempo hanno bisogno di essere robusti (come per esempio i tutori medicali).

Utilizzi:

- Prototipi funzionali
- Prototipi a scatto di componenti meccanici
- Apparecchiature di laboratorio
- Parti di apparecchi e involucri

Aspetto:

- Colore giallo chiaro
- Flessibile
- Oggetti estremamente resistenti
- Possibilità di galvanizzazione su richiesta

Specifiche tecniche:

Allungamento prima della rottura (%): 10

Durezza superficiale (ShoreD): 78

Viscosità μ (centipoise cps a 25° C): 1000

Peso specifico: 1,14

Resistenza alla trazione (Mpa): 32

Modulo di tensione (Mpa): 1360

Resistenza alla flessione (Mpa): 58

Modulo a flessione (Mpa): 1450

Precisa 779

Resina in grado di produrre modelli estremamente rigidi. Precisa 779 è indicata anche per la stampa di oggetti molto dettagliati come per esempio gli stampi per prototipi in silicone utilizzati in diversi settori. "Precisa" di nome e di fatto!

Utilizzi:

- Prototipi di giocattoli
- Modelli molto dettagliati
- Samples di marketing
- Modelli per stampi in silicone

Aspetto:

- Colore grigio chiaro opaco
- Rigida
- Possibilità di galvanizzazione su richiesta

Specifiche tecniche:

Allungamento prima della rottura (%): 5

Durezza superficiale (ShoreD): 86

Viscosità μ (centipoise cps a 25° C): 1200

Peso specifico: 1,22

Resistenza alla trazione (Mpa): 40

Modulo di tensione (Mpa): 1620

Resistenza alla flessione (Mpa): 78

Modulo a flessione (Mpa): 1870

Therma 289

Foto-polimero allo stato liquido classificato come nano-ceramica. La sua caratteristica principale è la resistenza termica infatti può essere utilizzata anche nei sistemi di isolamento e come super conduttore per componenti elettrici ed industriali. E' il materiale più leggero e forte da impiegare per le attrezzature nel settore del trasporto o nell'industria aerospaziale. La Therma 289 DWS XFAB, dal particolare colore verde menta pastello, ha un'alta resistenza agli sbalzi termici e una lunga durata. Oltre questo ha ottime capacità impermeabilizzanti. I pezzi realizzati con questo tipo di resina hanno le superfici estremamente lisce e possono essere utilizzati per la realizzazione di stampi in silicone.

Utilizzi:

- Modelli che devono avere resistenza termica
- Modelli di alta definizione
- Modelli per stampi in gomma vulcanizzata
- Dispositivi elettronici
- Motori elettrici

Aspetto:

- Colore verde menta
- Superfici lisce
- Possibilità di galvanizzazione su richiesta

Specifiche tecniche:

Viscosità μ (centipoise cps a 25° C): 2000

Allungamento prima della rottura (%): 4

Resistenza alla flessione (MPa): 90

Durezza superficiale (ShoreD): 89

Modulo di elasticità (MPa): 1830

Modulo a flessione (MPa): 2200

Carico di rottura (MPa): 45

HDT @ 0,46 MPa: 80

Peso specifico: 1,42

Fusia/Vesta 443

Questa resina è indicata per la stampa di modelli sacrificabili in processi di microfusione a cera persa. Dal colore verde scuro è particolarmente utilizzata nei settori dell'oreficeria e in tutti i casi ove si possa utilizzare questa tecnica.

Utilizzi:

- Modelli per processi di microfusione a cera persa

Aspetto:

- Colore verde scuro

Specifiche tecniche:

Viscosità μ (centipoise cps a 25° C): 500

Allungamento prima della rottura (%): 6

Resistenza alla flessione (MPa): 25

Durezza superficiale (ShoreD): 70

Modulo a flessione (MPa): 510

Peso specifico: 1,10

Vitra 413

Resina acrilica dal colore giallo chiaro adatta alla stampa di prototipi in generale.

Utilizzi:

- Prototipi generici

Aspetto:

- Colore giallo chiaro (ambra)
- Possibilità di galvanizzazione su richiesta

Specifiche tecniche:

Viscosità μ (centipoise cps a 25° C): 480

Allungamento prima della rottura (%): 6

Resistenza alla flessione (MPa): 68

Durezza superficiale (ShoreD): 82

Modulo di elasticità (MPa): 1460

Modulo a flessione (MPa): 1680

Carico di rottura (MPa): 38

Peso specifico: 1,10

Vitra 429

Resina acrilica trasparente ideale per prototipi che richiedono la visione dell'interno come per esempio contenitori per liquidi oppure anche per prototipi che lascino passare la luce.

Utilizzi:

- Prototipi trasparenti per la visualizzazione del contenuto e che lascino passare la luce

Aspetto:

- Colore trasparente

Specifiche tecniche:

Viscosità μ (centipoise cps a 25° C): 850

Allungamento prima della rottura (%): 8

Resistenza alla flessione (MPa): 60

Durezza superficiale (ShoreD): 78

Modulo di elasticità (MPa): 1380

Modulo a flessione (MPa): 1500

Carico di rottura (MPa): 32

Peso specifico: 1,10

Area di stampa massima: diametro 180 x 180 mm

Risoluzione elevatissima (fino a 10 microns per layer)

